

# CBM

## 中国船舶工业总公司外贸标准

CBM 1129 - 82

---

伸 縮 接 头

EXPANSION JOINT

1983-01-19 发布

1983-05-01 实施

---

中国船舶工业总公司 批 准

# 中国船舶工业总公司外贸标准

## 伸 缩 接 头

CBM 1129-82

Expansion Joint

代替

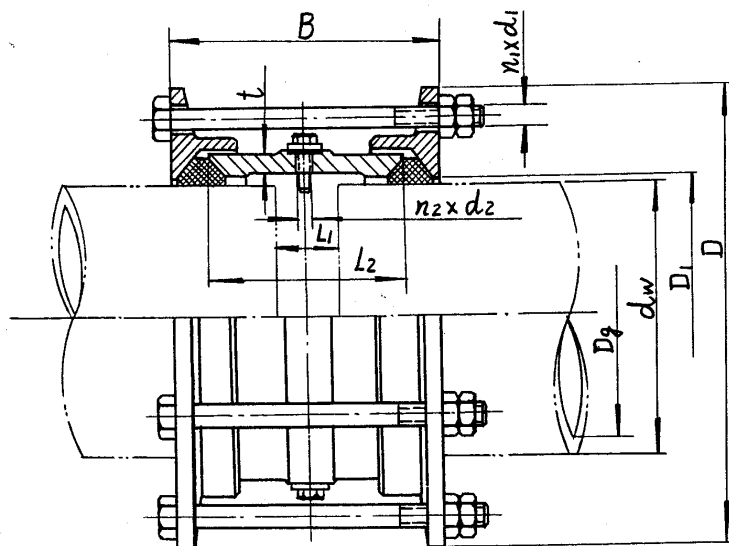
本标准适用于船舶的舱底、压载、海水、消防、甲板冲洗和油类驳运等管路系统，以补偿管路存在的膨胀现象。

1. 基本参数按表 1。

表 1

| 公称压力 $P_n$ (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 公称通径 $D_g$ (mm) | 适 用 介 质                            |
|-----------------------------------|-----------------|------------------------------------|
| 1.6                               | 65~150          | 温度 $t \leq 80^\circ\text{C}$ 的水和油类 |
| 1.0                               | 200~400         |                                    |

2. 型式和基本尺寸按图和表 2。



中国船舶工业总公司 1983-01 -19 发布

1983-05 -01 实施

表 2

mm

| 公称<br>通径<br>Dg | 管子<br>外—<br>d <sub>W</sub> | 安装<br>尺寸<br>L <sub>1</sub> | 结 构 尺 寸 |     |                |                |    | 螺 栓                   |                | 制 动 螺 钉               |                | 重 量<br>(≈kg) |
|----------------|----------------------------|----------------------------|---------|-----|----------------|----------------|----|-----------------------|----------------|-----------------------|----------------|--------------|
|                |                            |                            | B       | D   | D <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | t  | n <sub>1</sub><br>(个) | d <sub>1</sub> | n <sub>2</sub><br>(个) | d <sub>2</sub> |              |
| 65             | 76                         | 45                         | 160     | 175 | 79             | 130            | 8  | 3                     | M14            | 2                     | 10             | 7.99         |
| 80             | 89                         | 45                         | 170     | 200 | 92             | 140            | 8  | 3                     | M16            |                       | 12             | 10.93        |
| 100            | 114                        | 45                         | 170     | 225 | 117            | 140            | 8  | 4                     | M16            |                       | 12             | 14.65        |
| 125            | 140                        | 45                         | 180     | 255 | 144            | 140            | 9  | 6                     | M16            |                       | 12             | 20.50        |
| 150            | 168                        | 45                         | 180     | 285 | 172            | 140            | 10 | 6                     | M16            |                       | 12             | 23.62        |
| 200            | 219                        | 50                         | 200     | 345 | 223            | 160            | 11 | 6                     | M20            |                       | 18             | 48.34        |
| 250            | 273                        | 50                         | 210     | 410 | 278            | 160            | 11 | 8                     | M20            |                       | 18             | 53.36        |
| 300            | 325                        | 50                         | 210     | 460 | 330            | 160            | 11 | 8                     | M20            |                       | 18             | 55.17        |
| 350            | 377                        | 50                         | 240     | 520 | 382            | 170            | 12 | 8                     | M22            |                       | 18             | 75.29        |
| 400            | 426                        | 50                         | 240     | 570 | 431            | 170            | 14 | 8                     | M22            |                       | 18             | 87.63        |

标 记 示 例

Pg16 Dg125 伸缩接头

伸缩接头 16125 CBM1129-82

## 3. 主要零件材料按表3。

表 3

| 零 件 名 称 | 材 料     |         |            |
|---------|---------|---------|------------|
|         | 名 称     | 牌 号     | 标 准 号      |
| 法 兰、套 管 | 碳 钢     | 20      | GB699-65   |
| 螺 栓     | 碳 钢     | 35      | GB699-65   |
| 制 动 螺 钉 | 不 锈 钢   | 2Cr13   | GB1220-75  |
| 橡 胶 圈   | 丁 腈 橡 胶 | I - 2   | HG4-329-73 |
|         | 氯 丁 橡 胶 | III - 2 | HG4-329-73 |

4. 除介质为油类外, 其它适用管系的伸缩接头的钢制零件应热镀锌处理。

5. 一般状态下的安装尺寸为 L<sub>1</sub>。根据接头使用目的, 可适当调整 L<sub>1</sub> 的数值, 但最大值不得超过 1.5 L<sub>1</sub>。

6. 伸缩接头应进行水压试验:

通径  $Dg65 \sim 150\text{mm}$ , 以  $P_m = 24\text{Kgf/cm}^2$  进行密性试验。

通径  $Dg200 \sim 400\text{mm}$ , 以  $P_m = 15\text{Kgf/cm}^2$  进行密性试验。

7. 为了防止由于自重, 产生管路下垂现象, 管路在船上安装时应在伸缩接头二侧附近(应考虑接头的拆装位置)安装支承座, 并用 U 型长螺钉将管子卡在支承座上。

8. 橡胶圈材料的选用如下:

丁腈橡胶用于介质为油类; 氯丁橡胶用于介质为水。

9. 制造、试验和验收的技术条件按 GB600-82。

---

附加说明:

本标准由管系附件归口组提出, 由大连造船厂归口。

本标准由江南造船厂起草。

本标准主要起草人周德兴。